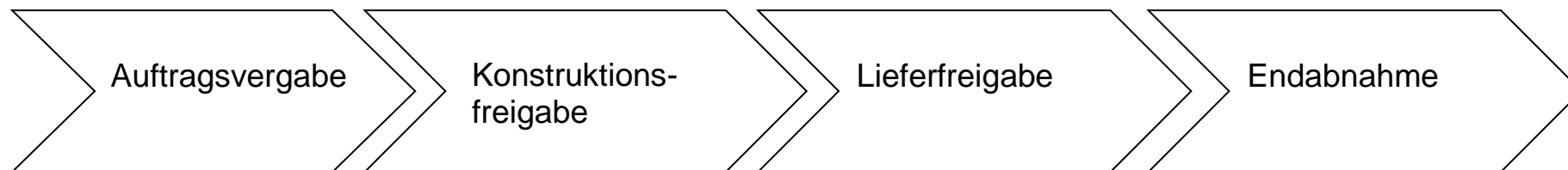


# Projekttablaufplan – Project Flow Chart



<p>An dem im Lastenheft definiertem Termin vergibt BOGE den Auftrag auf Grundlage der Einkaufsbedingungen für Maschinen und maschinelle Anlagen, der technischen Liefervorschriften und dem projektbezogenen Lastenheft den Auftrag</p> <p>⇒ Dokument: Bestellung</p>	<p>An dem im Lastenheft definierten Termin findet ein Konstruktionsfreigabegespräch statt. Folgende Punkte gelten als Mindeststandard für eine Konstruktionsfreigabe, ggf. angepasst an projekt-spezifische Themen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stellfläche der Maschine</li> <li>- Stationsaufbau/ -reihenfolge</li> <li>- Bedien-/ Ergonomiekonzept</li> <li>- Prüfkonzept</li> <li>- Maschinen Sicherheits-Umwelt Energiekonzept</li> <li>- Maschinenelemente nach Freigabeliste</li> <li>- Rüstvorgänge</li> <li>- Steuerungskonzept</li> <li>- Terminplan mit Meilensteinen</li> <li>- Instandhaltungsaufwand</li> </ul> <p>⇒ Dokument: Freigabeprotokoll Konstruktionsfreigabe</p>	<p>An dem im Lastenheft definiertem Termin findet die Lieferfreigabe beim Auftragnehmer statt. Für Standardmaschinen, die zum wiederholten Mal nach einem standardisierten Lastenheft geliefert werden, ist eine Selbstfreigabe des Lieferanten mögliche, welche vorher durch BOGE freigegeben werden muss. Bei der Lieferfreigabe werden folgende Punkte überprüft:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Betriebsbereitschaft der Maschine (Verfügbarkeit/ Taktzeit gemäß Lastenheft)</li> <li>- Aufbau der Maschine gemäß Layout</li> <li>- Messmittelfähigkeitsnachweis</li> <li>- Maschinen- /Kurzzeitfähigkeit</li> <li>- Produktionsprobelauf unter Serienbedingungen (Teileanzahl wird projektbezogen definiert)</li> <li>- Terminplan mit Meilensteinen</li> <li>- Maschine entspricht dem Lastenheft und den technischen Liefervorschriften</li> </ul> <p>⇒ Dokument: Freigabeprotokoll Lieferfreigabe</p>	<p>An dem im Lastenheft definierten Termin findet im BOGE Werk eine Endabnahme statt. U.a werden folgende Punkte dabei überprüft:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aufstellung, Montage und Inbetriebnahme der Maschine ist erfolgt</li> <li>- Die Maschine befindet sich in einem serientauglichen Zustand (Leistungsmerkmale gemäß Lastenheft)</li> <li>- Die Sicherheits- Umwelt- Energieabnahme wurde hinsichtlich der geltenden Vorschriften und Gesetzen am Anlagenstandort durchgeführt</li> <li>- Maschinenbediener/ Einrichter/ Instandhalter – Schulung ist erfolgt</li> <li>- Die vollständige technische Dokumentation liegt BOGE vor</li> <li>- Standortspezifische Ergänzungen sind eingehalten</li> <li>- Alle Abweichungen/ offenen Punkte aus der LOP sind beseitigt</li> </ul> <p>Die vertraglich geregelte Gewährleistung gilt ab Unterzeichnung der Endabnahme und die Maschine gilt ab diesem Zeitpunkt als an BOGE übergeben</p> <p>⇒ Dokument: Freigabeprotokoll Endabnahme</p>
---	---	---	--